

①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑪ **DE 37 10172 A1**

⑳ Aktenzeichen: P 37 10 172.2
㉑ Anmeldetag: 27. 3. 87
㉒ Offenlegungstag: 13. 10. 88

㉓ Int. Cl. 4:
F 04 B 15/00
F 04 B 13/00
B 67 C 9/00
B 65 D 47/34

Behördeneigenthum

DE 37 10172 A1

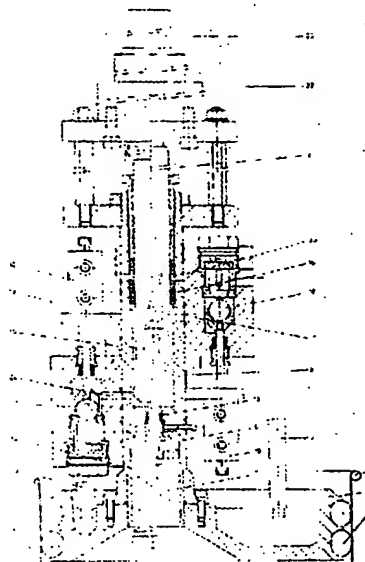
㉔ Anmelder:
Hilger u. Kern GmbH, 6800 Mannheim, DE
㉕ Vertreter:
Fischer, W., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 6700 Ludwigshafen

㉖ Erfinder:
Blochmann, Horst, 6704 Mutterstadt, DE
㉗ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE-PS 9 43 738
DE-AS 10 13 518
DE 35 35 369 A1
DE 31 28 935 A1
DE 28 49 048 A1
DD 40 753
GB 21 80 302 A

㉘ **Vorrichtung zum Entnehmen und genauen Dosieren von Medien**

Die Vorrichtung ist zum Entnehmen und genauen Dosieren von mittel- und hochviskosen Medien aus Gebinden und Fässern vorgesehen. Sie besitzt eine Folgeplatte 2, die auf das zu fördernde Medium aufgepreßt wird. An der Folgeplatte 2 ist das Gehäuse 6 einer schöpfkolbenartigen Pumpe befestigt, wobei das Gehäuse zwei gegeneinander abgedichtete Kammern 7, 8 aufweist. Die Verbindung der beiden Kammern 7, 8 erfolgt über ein zwangsgesteuertes Einlaßventil 11 und am Auslaß 17 ist ein weiteres zwangsgesteuertes Auslaßventil 18 angeordnet. Das Medium wird über den Schöpfkolben 9 in die Dosierkammer 8 gefördert, wobei das Ventil 11 schließt, sobald das notwendige Füllvolumen erreicht ist. Das Medium wird in der Dosierkammer 8 auf den erforderlichen Förderdruck komprimiert, wobei durch Öffnen des Auslaßventils 18 das Material ausgebracht wird.



DE 37 10172 A1

1. Vorrichtung zum Entnehmen und genauen Dosieren von mittel- und hochviskosen Medien aus Gebinden und Fässern mit einer am Behältnis abzudichtenden Folgeplatte, an der eine Hebeeinrichtung angeordnet ist, daß an der Folgeplatte ein Pumpengehäuse einer Schöpfkolbenpumpe angebracht ist, dessen mit einem hydraulischen oder pneumatischen Antrieb versehener Schöpfkolben in das Behältnis reicht, daß seitlich an der Zylinderkammer der Pumpe ein Einlaßventil angeordnet ist, das mit einer weiteren, mit einem Auslaß versehenen Zylinderkammer verbunden ist, dadurch gekennzeichnet, daß die weitere Zylinderkammer (8) mit Förderkolben (15) als Dosierkammer vorgesehen ist und am Einlaß (24) sowie Auslaß (17) zwangsgesteuerte Ventile (11, 18) angeordnet sind und daß in der Dosierkammer (8) eine Druckmessung vorgesehen ist, um reproduzierbare Startbedingungen zu erhalten.

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Druckaufnehmer (19) nahe dem Auslaß (17) in der Dosierkammer (8) angeordnet ist.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Förderkolben (15) mit einem Weg-Meßsystem (23) versehen ist.

4. Vorrichtung nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Förderkolben (15) mit Sperrflüssigkeitsvorlagen (20, 21) versehen ist.

5. Vorrichtung nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Folgeplatte (2) und dem Behältnis (1) eine weitere Sperrflüssigkeitsvorlage (5) angebracht ist.

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Entnehmen und genauen Dosieren von mittel- und hochviskosen Medien aus Gebinden und Fässern mit einer am Behältnis abzudichtenden Folgeplatte, an der eine Hebeeinrichtung angeordnet ist, daß an der Folgeplatte ein Pumpengehäuse einer Schöpfkolbenpumpe angebracht ist, dessen mit einem hydraulischen oder pneumatischen Antrieb versehener Schöpfkolben in das Behältnis reicht, daß seitlich an der Zylinderkammer der Pumpe ein Einlaßventil angeordnet ist, das mit einer weiteren, mit einem Auslaß versehenen Zylinderkammer verbunden ist.

Zum Fördern und Entnehmen von Thixotropen und hochviskosen Medien aus Gebinden und Fässern verwendet man Schöpfkolbenpumpen, die sich in Verbindung mit derartigen Medien besonders bewährt haben. Als ein- und zweikomponentige Medien werden insbesondere Polyurethan, Silikonkautschuk oder Epoxydharz gefördert. Derartige Vorrichtungen werden aber auch für Fette und Dichtungsmaterialien aller Art eingesetzt. Die bekannten Schöpfkolbenpumpen werden mit ihrer Folgeplatte auf das Behältnis aufgesetzt und zwar derart, daß die Folgeplatte unter einem bestimmten Druck an der Oberfläche der Materialien anliegt. Durch Betätigen des Schöpfkolbens wird das Material über eine erste Zylinderkammer durch den Schöpfkolben gedrückt und gelangt von dort über eine seitliche Kugelvventileinheit in eine weitere Zylinderkammer. Der als Differentialkolben ausgebildete Kolben bewirkt, daß im oberen Zylinder das Medium verdrängt bzw. gefördert wird. Beim Abwärtshub schließt die untere Ventil-

einheit, wobei der Differentialkolben das Medium im unteren Zylinder verdrängt und dabei öffnet die innere Ventileinheit und das Volumen im unteren Zylinder wird ebenfalls verdrängt. 50% des Volumens wird gefördert und 50% füllen den oberen Zylinder. Dies bedeutet, daß im Auf- und Abwärtshub gefördert wird. Da die Schließzeit der unteren Ventileinheit und die Zylinderfüllung von der Viskosität der Medien und der Fördergeschwindigkeit abhängig ist, sind diese Pumpen nur zum Fördern und nicht zum genauen Dosieren geeignet. Will man das aus den Behältnissen entnommene Medium dosieren, dann werden in Verbindung mit derartigen Schöpfkolbenpumpen noch zusätzliche Dosiereinheiten gebraucht. Wegen der Eigenschaften der zu verarbeitenden Materialien und auch der Entnahme aus Behältern; wobei die häufigsten Behälter 20 Liter-Gebinde und 200 Liter-Fässer sind, bauen diese Gerätschaften sehr groß, so daß auch ein sehr großer Platzbedarf für die Anlage gebraucht wird. Sowohl die Schöpfkolbenpumpe als auch das Dosiersystem bringen einen beachtlichen apparatetechnischen Aufwand, indem zunächst für das Dosiersystem gesonderte Fütterpumpen gebraucht werden und damit ein zusätzlicher Kostenaufwand und Instandhaltungsaufwand erforderlich ist. Da eine größere Anzahl von Teilen und Apparaten innerhalb der Anlage arbeiten, besteht auch eine höhere Ausfallgefahr und damit auch größere Stillstandzeiten. Der wesentliche Nachteil des gesamten Systems besteht somit darin, daß das Fördern und Dosieren in getrennten

Apparaten vorgenommen wird.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung der eingangs genannten Art so auszubilden, daß sowohl das Fördern als auch genaues Dosieren mit einer einzigen Vorrichtung vorgenommen werden kann.

Diese Aufgabe wird nach der Erfindung dadurch gelöst, daß die weitere Zylinderkammer mit Förderkolben als Dosierkammer vorgesehen ist und am Einlaß sowie Auslaß zwangsgesteuerte Ventile angeordnet sind und daß in der Dosierkammer eine Druckmessung vorgesehen ist.

Eine vorteilhafte Ausführungsform sieht vor, daß der Druckaufnehmer nahe dem Auslaß in der Dosierkammer angeordnet ist.

Weiterhin ist es vorteilhaft, daß der Förderkolben mit einem Weg-Meßsystem versehen ist.

Es wird weiterhin vorgeschlagen, daß der Förderkolben mit Sperrflüssigkeitsvorlagen versehen ist.

Schließlich geht man so vor, daß zwischen der Folgeplatte und dem Behältnis eine weitere Sperrflüssigkeitsvorlage angebracht ist.

Die Erfindung bringt den Vorteil, daß für das Fördern und Dosieren derartigen Medien aus Fässern und Gebinden eine einzige mit hoher Dosiergenauigkeit arbeitende Vorrichtung zur Verfügung steht, wodurch der apparatetechnische Aufwand erheblich verringert werden kann.

Die Erfindung wird in der nachfolgenden Beschreibung anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert.

In der Zeichnung ist eine Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung in einem Längsschnitt dargestellt, wobei in der durch die Mittellinie geteilten linken Hälfte der Kolben in der unteren Stellung und in der rechten Hälfte der Kolben in der oberen Stellung gezeigt ist.

Auf ein Behältnis 1 ist eine Folgeplatte 2 mit Druck aufgesetzt, wobei dafür eine Hebeeinrichtung vorgesehen ist, die über die Säulen 3 mit der Folgeplatte 2

verbunden ist. Die Folgeplatte 2 ist an Dichtungen 4 abgedichtet, wobei weiterhin in dem Spalt 5 zwischen der Platte 2 und dem Behältnis 1 eine Sperrflüssigkeitsvorlage vorgesehen ist.

An der Folgeplatte 2 ist ein Gehäuse 6 befestigt, das eine untere erste Zylinderkammer 7 und eine weitere obere Zylinderkammer 8 aufweist. In der ersten Zylinderkammer 7 ist verschiebbar ein Schöpfkolben 9 angeordnet, der mit einer abhebbaren Ventilplatte 10 versehen ist. Seitlich zum Gehäuse 6 ist ein Einlaßventil 11 befestigt, das die beiden Zylinderkammern 7, 8 miteinander verbindet. Das Ventil 11 ist mit einem gesonderten Antrieb 12 versehen. Zwischen den beiden Kammern 7, 8 ist die Kolbenstange 14 des Schöpfkolbens 9 mit einer Dichtung 13 abgedichtet.

In der weiteren Zylinderkammer 8, die als Dosierkammer vorgesehen ist, ist ein Förderkolben 15 als Verlängerung der Kolbenstange 14 angeordnet, wobei die Dosierkammer 8 mit Hilfe weiterer Dichtungen 16 abgedichtet ist. Der Auslaß 17 der Dosierkammer 8 befindet sich am oberen Ende der Kammer und steht in Verbindung mit einem Auslaßventil 18. Das Auslaßventil 18 ist mit einem gesonderten Antrieb 19 versehen. Beide Ventile 11, 18 sind somit zwangsgesteuert. Nahe dem Auslaß 17 ist in der Dosierkammer 8 ein Druckaufnehmer 19 vorgesehen.

Weiterhin sind zur Abdichtung des Kolbens 15 Sperrflüssigkeitsvorlagen 20 und 21 angeordnet, was insbesondere bei feuchtigkeitsempfindlichen Medien von Bedeutung ist. Für den Antrieb des Kolbens 8 dient ein Hydraulikzylinder 22 und zum Messen des Volumens ist dieser Antrieb mit einem Weg-Meßsystem 23 versehen.

Die Folgeplatte 2 wird mit entsprechendem Druck auf die Oberfläche des in dem Behältnis 1 angeordneten Mediums gedrückt, wobei der Schöpfkolben 9 beim Aufwärtshub Medium über das hydraulische oder pneumatische zwangsgesteuerte Einlaßventil 11 in die Dosierkammer 8 fördert. Bei gefüllter Dosierkammer 8 schließt das Einlaßventil 11 und der Hydraulikzylinder 22 komprimiert über den Förderkolben 15 das Medium auf den erforderlichen Förderdruck. Der Förderdruck wird über den elektronischen Druckaufnehmer 19 gemessen. Bei erreichtem Förderdruck kommt der Hydraulikantrieb 22 zum Stillstand.

Bei kontinuierlichem Ausstoß des Kolbenvolumens öffnet das Auslaßventil 18 und der Hydraulik-Zylinder 22 dosiert über den Förderkolben 15 das vorgegebene Volumen aus (gemessen über das Weg-Meßsystem 23). Bei entleerter Dosierkammer 8 schließt das Auslaßventil 18, wobei zugleich das Einlaßventil 11 öffnet und die Dosierkammer 8 wird erneut gefüllt.

Bei pulsationsfreier Förderung sind zwei derartige Vorrichtungen notwendig, die gegenläufig arbeiten. Während eine derartige Vorrichtung fördert, füllt die zweite und komprimiert das eingepreßte Medium auf den erforderlichen Arbeitsdruck. Ist das Volumen der ersten Vorrichtung ausgestoßen, übernimmt die zweite Vorrichtung bei gleichem Förderdruck die Förderung und die erste Vorrichtung wird erneut gefüllt. Dieses wechselweise Fördern erlaubt einen pulsationsfreien, kontinuierlichen Ausstoß.

Zur Verarbeitung von zwei- oder mehrkomponentigen Medien wird bei Schußbetrieb pro Komponente eine derartige Vorrichtung gebraucht. Bei pulsationsfreier, kontinuierlicher Förderung sind je Komponente zwei derartige Vorrichtungen erforderlich.

Die Vorrichtung kann auch für niederviskose Materialien verwendet werden, wobei die Folgeplatte 2

durch einen am Zylinder anzubringenden Adapter ausgetauscht wird und dann mit einem normalen Drucktank die Befüllung über die Zylinderkammer vorgenommen werden kann.

3710172

Nummer:
Int. Cl.4:
Anmeldetag:
Offenlegungstag:

37 10 172
F 04 B 15/00
27. März 1987
13. Oktober 1988

